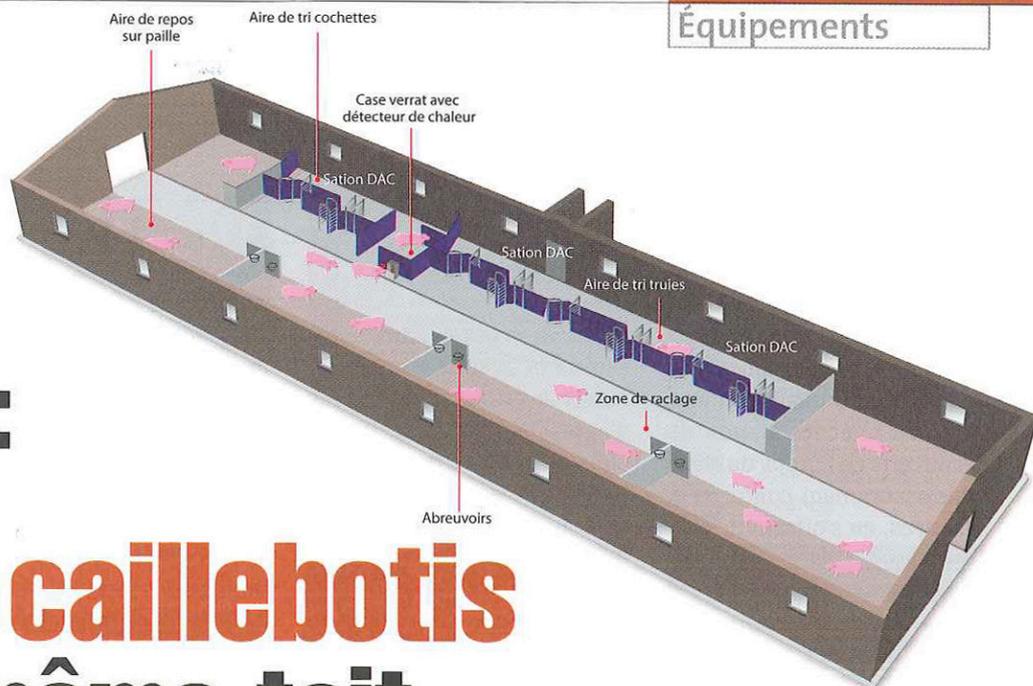


Un DAC dynamique pour 160 truies :

paille et caillebotis sous le même toit



» Devenant multiplicateur en prestation de service, François Ferrait, a choisi le DAC sur sol mixte « paille-caillebotis » pour mettre aux normes son bloc gestantes-verraterie. En conformité sur-tout... avec son cahier des charges ! **Luc Viel**

Déjà éleveur conventionnel avec 150 truies depuis 2007 en intégration mais bloqué dans son développement, François Ferrait, avait envie d'évoluer en production porcine. Pour cela, il était prêt à saisir des opportunités, quitte à s'éloigner de son village natal. Le rachat d'un corps de ferme à La Maigretière en Saint-Aubin de Baubigné (79) lui a offert la possibilité de disposer d'un nouveau site à restructurer. Une implantation permise grâce à l'appui de la société Bellannée, inspirateur du projet, son partenaire aliments très actif à ses côtés dans la recherche d'un site apte à la restructuration. Intégrateur d'une capacité de 30 000 porcs dans la région, Bellannée lui ouvrait, dans le même temps, la possibilité de devenir multiplicateur pour un groupe d'éleveurs indépendants des Deux-Sèvres valorisant la production de quelque 2 800 truies. Portée à sa

connaissance, la possibilité de devenir multiplicateur pour assurer le renouvellement de ce cheptel a conduit François Ferrait à se détourner d'un projet initial de naissance pour signer un contrat de multiplication à hauteur de 250 truies. Propriétaire du site mais pas du cheptel, ainsi placé en prestataire de service, François Ferrait a dû changer de souche au profit des lignées pures ADN, schéma génétique choisi par le pool d'éleveurs indépendants. Parmi eux en particulier, trois naisseurs plein-air de 400 truies souhaitaient, en effet, qu'une haute productivité soit optimisée par les qualités laitières des truies et leur facilité de conduite. Une autre exigence du groupe était de retenir un schéma génétique assurant la livraison de cochettes indemnes de mycoplasme. Ce choix d'une lignée deux voies LW X LR ADN associée au Piétrain devant par ailleurs assurer un classement et une plus-value optimisés.



Autour de François Ferrait (3^e à partir de la droite) on reconnaît de gauche à droite les principaux partenaires de la restructuration gestantes-verraterie de l'EARL Maigretière : Gilles Mounier, responsable génétique Aveltis (pour ADN), Loïc Le Calvé, technicien bâtiment Aveltis ; François Remigereau, AMR (85) ; Gildas Le Duc, Stéphanie Bailly, Denis Richard, technico-commerciaux Bellannée ; Bertrand Renoux, Galvelpor et Martin Grund représentant en France de Big Dutchman.

Des convictions renforcées

Ce nouveau contexte établi, une nouvelle perspective de structuration de l'atelier s'ouvre à François Ferrait. D'autant plus que l'adaptation des locaux aux normes bien-être 2013 conduit à l'obligation de repenser le bloc verraterie-gestantes. Étudiée en partenariat avec l'équipe bâtiment du groupement Aveltis sous l'angle d'une stricte marche en avant, le projet consiste à valoriser au maximum la structure des bâtiments existants. L'idée d'exploiter le potentiel d'un bloc désormais vétuste, façon Camboorough (avec courettes), pour

le transformer en bloc gestantes équipé de DAC est vite devenue une évidence pour l'éleveur. Cependant, toujours adepte inconditionnel de la paille pour préserver la forme des truies, il impose cette option à Loïc Le Calvé, chargé d'étudier le dossier technique chez Aveltis. Pour affûter son jugement, François Ferrait n'hésite pas à se déplacer avec ses partenaires dans le nord de l'Europe, en particulier au Danemark, avant de faire son choix. « *J'en suis revenu convaincu que la conduite en lot dynamique autour d'une batterie de DAC ça marche...* », commente-t-il sobrement. Mais ♦♦♦

♦♦♦ pour sa traduction concrète dans son élevage le jeune éleveur compte bien appliquer ses « fondamentaux » incontournables : aire de repos sur paille, évacuation programmée des déjections par râcleur, espace d'alimentation et de tri sur caillebotis intégral.

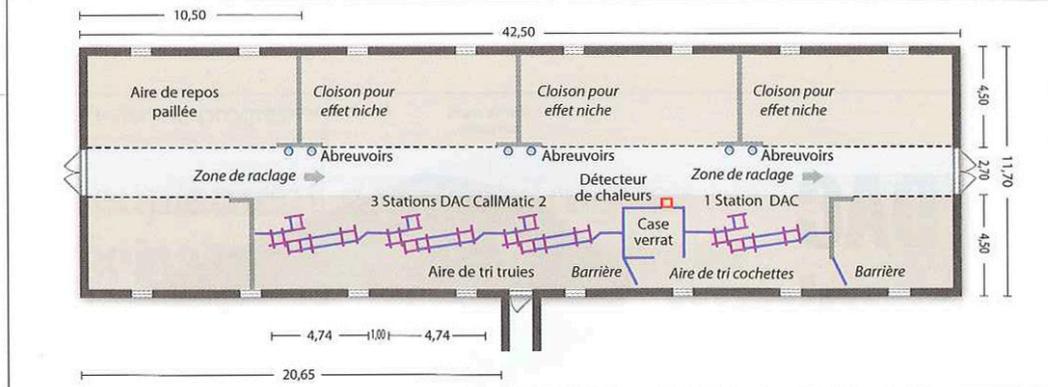
Un concept pas forcément en phase avec les standards découverts en Europe du Nord mais assurément conforme à ses idées, en s'offrant de surcroît la possibilité de revenir d'une conduite dynamique (un seul lot) à une conduite statique (par bandes constituées) en cas de grave difficultés de gestion en organisant l'espace en conséquence avec le rajout de quelques équipements (portillons).

Ce cahier des charges est illustré à la lettre dans le nouveau bloc gestantes de l'atelier de l'EARL Maigretière.

Des décisions raisonnées

Encore fallait-il jongler avec la configuration initiale du bâtiment. L'idée de créer trois zones distinctes avec un couloir central d'évacuation des déjections a nécessité de raisonner l'ensemble des espaces au millimètre, avec une mise en proportions de nature à faire en sorte que chaque zone ne dévie pas de sa fonction première.

Ainsi, sur toute la longueur du bâtiment la zone de repos paillée longitudinale se compose de quatre cases séparées



de 10,50 m par 4,50 m, suffisamment grandes pour permettre aux truies de fuir en cas d'agression. S'y ajoutent des cloisons pleines perpendiculaires avec un mur de façade de 2 m de largeur sur la zone déjection configurant des niches en T pour créer des espaces de repos plus calmes.

Le couloir de raclage de 2,70 m de largeur décroché de 16 cm reprend les techniques appliquées à l'élevage bovin avec un râcleur guidé par rainurage dans le sol. La troisième partie rassemble toute la partie alimentation au DAC avec deux zones de tri spécifiques pour les truies et les cochettes. Entre le DAC « cochettes » et les trois DAC « truies », une case à verrat dotée d'une antenne spécifique pour la reconnaissance des truies en chaleur, permet de faciliter le suivi de la reproduction, option jugée par François Ferrait « indispensable pour garantir une bonne détection... ».

Une case dédiée à l'accoutumance des cochettes, permettant de les bloquer aussi bien que les libérer en fonction des besoins est essentiellement utilisée pour la semaine d'apprentissage.

Le choix du type de DAC a

fait l'objet d'une revue de toutes les techniques actuellement proposées sur le marché. In fine, François Ferrait a choisi le CallMatic2 de Big Dutchman. « Je recherchais avant tout la solidité de la structure de la station et la fiabilité des équipements électroniques, deux exigences confortées par mes investigations... », souligne l'éleveur. Appliqués au DAC, avec la reconnaissance des truies en chaleur, ces deux critères passent pour lui bien avant toutes les applications plus ou moins

sophistiquées mises en avant par les fournisseurs de ce type d'équipement. Les applications spécifiques pour assurer le tri, la possibilité de toujours prendre la main sur chaque station grâce à un ordinateur propre indépendant de l'ordinateur central et la mise en ligne des quatre stations sur la zone d'alimentation-tri ont également contribué au choix de ce DAC à l'EARL Maigretière. Ici, les idées du propriétaire ont été respectées... à la lettre!



Prenant exemple sur cet aménagement de l'EARL Maigretière, Martin Grund, responsable commercial France pour Big Dutchman souligne la souplesse qu'offre le DAC particulièrement approprié pour la reconstruction de bâtiments existants. Avec et/ou sans paille, en versions aliment sec ou soupe, avec la possibilité de connecter plusieurs DAC à une unité de tri centralisé cette solution visant « le bien-être des animaux... et des hommes » est selon lui de surcroît : « l'une des plus avantageuses sur le plan économique... ».



Placée dans le cloisonnement de la case du verrat une antenne spécifique reliée à l'ordinateur permet la détection des truies en chaleur.

1 Coût de la restructuration gestantes-verraterie

Gestantes : DAC pour 160 truies

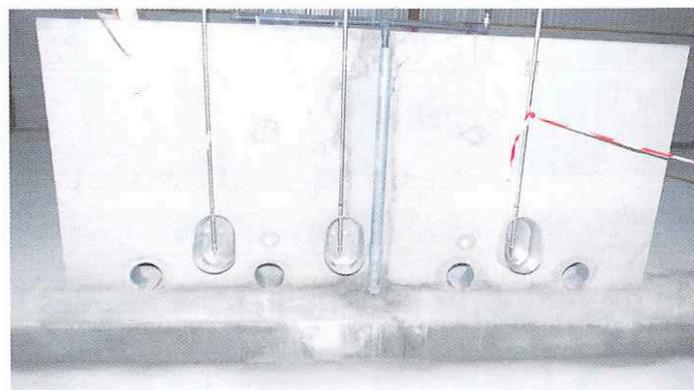
| | |
|----------------------|-----------------|
| 4 DAC | 46760 € |
| Ventilation statique | 1160 € |
| Filet brise-vent | 4400 € |
| Maçonnerie | 41280 € |
| Caillebotis | 2500 € |
| Isolation | 9000 € |
| Total | 105100 € |

Vraterie : 52 stalles

| | |
|--------------|----------------|
| Cages | 9500 € |
| Ventilation | 4300 € |
| Maçonnerie | 19500 € |
| Caillebotis | 5100 € |
| Total | 38400 € |



Pour faciliter la gestion du troupeau la case du verrat a été implantée entre le DAC adossé à la zone de tri et de la case d'apprentissage des cochettes.



Deux abreuvoirs posés sur le mur en T de chaque niche sont accessibles de la zone de déjection. La recommandation est d'implanter un abreuvoir pour 10-12 truies sur la zone d'activité.



Chaque station CallMatic 2 est truffée de blocs amortisseurs de bruit sur lequel Big Dutchman a porté ses efforts pour atteindre un bas niveau sonore dans et autour de chaque DAC.



A partir d'une identification par puce de chaque truie, un pilotage par ordinateur central gère l'alimentation individuelle programmée et toutes les données et résultats de l'élevage. Mais chaque DAC dispose de son propre ordinateur qui permet à l'éleveur de prendre la main sur chaque station.



L'évacuation des déjections s'opère par un racleur sabot (type bovin) adapté à la configuration DAC par la société AMR installateur implanté à Beaurepaire (Vendée). François Remigereau pour qui cette installation constituait une « première » souligne qu'il peut être activé par programmation horaire ou télécommande à distance.



De l'auge aux pattes de fixation installées au ras du sol, toute les pièces associées aux panneaux en polypropylène (50 mm) sont en acier inox assurant une protection anti-corrosion garantie. Le tubulaire utilisé fait dire à Martin Grund : « que les stations Big Dutchman sont les plus lourdes sur le marché (+ 25 %) et donc les plus résistantes... ».



Une verraterie a été recomposée dans un bâtiment adjacent disposant de 52 places dont 12 réfectoires « Regumate », d'une case pour 3 cochettes, une case verrat et une case infirmerie.

Le Miscanthus Giganteus

Devenez propriétaire de votre gisement... et pour longtemps !

Le choix de la variété

La livraison de plants de qualité

La mise à disposition d'une planteuse

L'accompagnement / Conseil



KERAGRI

Ker Anna - 22210 PLUMIEUX
02 96 25 58 58 - 06 60 03 28 21
contact@keragri.com - www.keragri.com